

НА ЧЁМ БРУС КЛЕИТСЯ...

ЭКСКУРСИЯ НА ПРОИЗВОДСТВО



На домостроительном предприятии «Стройсосна» (г. Москва) не так давно запущено в работу новое оборудование, которое существенно повышает возможности компании. О том, в пользу каких станков был сделан выбор ведущим предприятием отрасли, приглашаем узнать со страниц нашего журнала.

Группа компаний «Стройсосна» известна на рынке домостроения с 1992 года, занимается строительством «под ключ» зданий и сооружений из оцилиндрованного бревна и клееного бруса.

О сегодняшнем дне ГК «Стройсосна» рассказывает ее руководитель Сергей Николаевич Логинов:

«Деревянные дома наша компания строит уже более 15 лет. В 1998 году мы открыли собственное производство в Брянской области. Сейчас его площадь 3000 м².

Одним из конкурентных преимуществ «Стройсосны» всегда были огромные возможности проектирования. Наши архитекторы работают в

программе, которая была разработана 10 лет назад специально для удобной, оперативной работы с самыми сложными проектами.

Программа постоянно обновляется и дополняется новыми возможностями и, на наш взгляд, в этом вопросе мы далеко впереди других строительных компаний, которые работают в привычных всем, общедоступных программах проектирования.

До 2007 года мы строили в основном из оцилиндрованного бревна. У нас было немало интересных, сложных заказов – как от частных лиц, так и от государственных структур. Одна из последних наших ярких работ – дома для проектов телеканала ТНТ «Дом» и «Дом-2».

С появлением на рынке спроса на дома из клееного бруса мы занялись освоением и этого материала. В 2006 году для этих целей было приобретено первое оборудование. А в 2008 году мы рассматривали предложения двух самых крупных станкостроительных компаний по полному оснащению цеха для производства бруса. Предложение корпорации «Интервесп» оказалось приемлемым для нас по цене и качеству оборудования.

В ходе работы выбранный нами поставщик показал себя как лояльный, гибкий, клиентоориентированный партнер: нам без проблем дали отсрочку по оплате, довольно быстро поставили оборудование. Сейчас все станки запущены и радуют нас своими возможностями. Конечно, возникают вопросы, рабочие моменты, но все решается, и это – самое главное. «Интервесп» – на связи и готов помочь».



Технологическая цепочка производства бруса на предприятии начинается с продольного раскроя древесины. На этом участке работает новый однодисковый станок LAIMET-120 Laitilan Metallilaine OY (Финляндия).

«Четкая геометрия пропила соответствует экспортным стандартам. Станок очень прост в обслуживании, не требует большого заточного парка, – так отзываются о новом оборудовании рабочие предприятия.

Кроме того, в пользу станка говорят и его технические возможности. Новейшие системы управления и компоненты гидравлики обеспечивают производительность до 25 м³ пиловочника за 8 часов эффективной работы.

Индивидуальный раскрой бревна делает ненужной предварительную сортировку пиловочника и обеспечивает выход готовой продукции на уровне 50–55 %.

Для сушки обрезной доски ГК «Стройсосна» приобрела сушильный комплекс из двух камер Incorlan (Италия) – по 30 м³ каждая. Сушильные камеры этого производителя благодаря массе технических преимуществ отличаются долговечностью, а также удобством при сборке и в процессе эксплуатации.

«Стройсосна» дополнила сушильный комплекс российской водогрейной твердотопливной котельной установкой, которая может применяться не только в качестве теплогенератора к сушильным камерам, но и для отопления производственных, складских и других помещений. КПД котла около 82%, сжигание в нем отходов не требует согласования с органами Санэпиднадзора.

Высушенная древесина калибруется на четырехстороннем станке VL 6-23 SP Winner (Тайвань). Четырехсторонник Winner используется на стадии вскрытия дефектов, далее при четырехсторонней обработке сращенного материала, при четырехстороннем строгании бруса. Станок обеспечивает максимальную точность при резании.

На стадии обрезки дефектных участков включается в работу полуавтоматический торцовочный станок (с пневматическим подъемом пиловочника) модели TR450 производства итальянской компании Stromab.



Сращивание заготовок по всей длине происходит с помощью фрезерно-шипорезного станка (производства компании YongQiang), который предназначен для фрезерования минишипа последовательно на обоих концах пакета заготовок и для нанесения клея на один из торцов. «Станок хоть и недорогой, но справляется со своими задачами вполне достойно», – говорят производственники.

Далее фрезерованные заготовки, минуя отдельно стоящий клеенаносящий станок, поступают на пресс торцевого сращивания. В данном случае на полуавтоматический пресс бесконечного прессования Italmac MHZ-Long (Тайвань). Пресс используется для продольного сращивания заготовок в плеть практически бесконечной длины. В «Стройсосне» рады покупке этого пресса: он дешевле автоматического, но производительность его ничуть не ниже, чем более дорогого оборудования.

На стадии нанесения клея ГК «Стройсосна» предпочла использовать двухроликовый клеенаносящий станок SBR-250 OSAMA (Италия). Клей наносится на плоские заготовки сверху и снизу, что резко повышает производительность участка. Станок не допускает перерасхода клея, занимает очень мало места; у него невысокое энергопотребление. Его ощутимым плюсом является простота использования и обслуживания. «В конце

смены клеевую ванну можно легко снять и отнести на промывку», – комментируют достоинства станка на производстве.

Склеивание бруса происходит на прессе VESP. Установка отличается надежностью и очень высоким качеством выпускаемой продукции, соответствующей DINам европейских и японских стандартов качества. Девятиметровый пресс незаменим при работе с балками нестандартной (более 6 м) длины. Особенность этого оборудования в возможности независимой секционной (3, 6, 9, 12 м) работы с независимыми пультами управления каждой секции.

Перечень преимуществ пресса фирмы VESP внушительен. Максимальная высота склеиваемого изделия составляет 1350 мм, а на многих прессах-аналогах – только до 1250 мм. Стоит отметить, что конструкция пресса выполнена с 5-кратным запасом прочности, что позволило достичь максимального удельного давления до 10–14 кг/см² (такое давление требуется при склейке дуба, бука, лиственницы и других пород).

Запатентованная специальная конструкция фронтальных пневматических прижимов на прессах VESP гарантирует идеальную склейку. В прессах конкурентов используют обычно либо винтовые фронтальные прижимы, либо пневматические, но

одинарные, что существенно снижает как производительность, так и качество склеиваемых заготовок.

Получаемый брус профилируется, затем нарезаются чашки, сверлятся отверстия под шпильки и нагеля... Высокоточный клееный брус используется для собственных строительных работ и пользуется высоким спросом у постоянных покупателей компании «Стройсосна».

На новом современном оборудовании изготавливаются также отличного качества погонаж и деревянные евроокна. В последнее время такие окна на рынке более востребованы потребителем, чем пластиковые. В строительстве коттеджей, жилых домов и общественных зданий ГК «Стройсосна» использует как раз деревянные евроокна собственного производства. Многие деревообработчики уже успели оценить высокое качество изготавливаемой продукции, закупив деревянные окна и погонаж в компании ГК «Стройсосна».

Корпорация «Интервесп», имеющая широкий складской ассортимент оборудования, рада пригласить вас поучаствовать в тест-драйве станков на действующих предприятиях клиентов по всей России. Звоните 8-800-5555-100!

www.intervesp-stanki.ru

