



СУШИЛЬНЫЕ КОМПЛЕКСЫ ПОД ЗАПРОСЫ БЕЗ КОМПЛЕКСОВ

Уважаемые деревообработчики, знаете ли Вы, что:
■ сушильную камеру объемом 100 м³ может смонтировать один инженер-наладчик с двумя подсобными рабочими всего за 4–5 дней;

■ собрать камеру можно на предприятии даже при неблагоприятных климатических условиях в 3 раза быстрее обычного;



■ система управления сушильной камеры может выводить сигнал на мобильный телефон, что дает оператору возможность контролировать режим сушки даже в отдалении;

■ система управления может одновременно осуществлять полный контроль над всеми параметрами сушки нескольких камер (до 32 шт.), автоматически поддерживать заданное состояние воздуха в сушильной камере в зависимости от режима сушки;

■ сушильная камера может служить не менее 20 лет;

■ можно увеличить ресурс работы сушильных камер в 5 раз.

Компания Incoplan (Италия), мировой производитель сушильных камер, доказала это деревообработчикам всего мира, в том числе и России.

Такое высокотехнологичное сушильное оборудование предлагается по минимальным ценам компанией «Интервесп», крупным российским поставщиком оборудования для обработки древесины, металла и производства мебели. Например, камера Incoplan CM3000 (25 м³) в базовой комплектации стоит 1219462,28 руб. по прайсу.

Incoplan — это оптимальное сочетание цены и качества. Позвольте доказать Вам это...

Преимущества камер Incoplan

Параметры	Incoplan	Другие европейские производители	Преимущества Incoplan
Применяемые материалы	Наружные и внутренние листы изготовлены из гофрированного алюминиевого сплава EN AW 3105 с твердостью H16, соединительные конструкции — из нержавеющей стали AISI 304-INOX	Наружные и внутренние листы изготовлены из алюминиевых сплавов, менее стойких к коррозии. Листы имеют гладкую поверхность	Более прочная и, следовательно, более надежная и долговечная конструкция, приспособленная для сушки самых агрессивных пород древесины. Нормативный срок эксплуатации камер составляет не менее 20 лет
Форма конструкций	Несущие конструкции выполнены из специальных патентованных профилей сечением 180x120 мм с пазами для установки крепежа. Вся конструкция поливалентная и выдерживает снеговую нагрузку 260 кг/м ² и скорость ветра до 160 км/час. Используются дополнительные элементы, усиливающие жесткость конструкции	Используется профиль меньшего сечения. Конструкция рассчитана на снеговую нагрузку 100–120 кг/м ² и скорость ветра до 100 км/час. Иногда встречаются слишком большие пролеты, что приводит к провисанию потолка	Конструкция рассчитана на эксплуатацию в климатических условиях России и исключает провисание или деформацию корпуса. Универсальность элементов конструкции обеспечивает минимальные сроки сборки
Особенности фундамента	Плита из армированного бетона, несущие колонны заглубляются на 500 мм в бетон	Несущие колонны крепятся с помощью анкерных болтов	Обеспечивается прочность конструкции и исключается ее деформация



Преимущества камер Incorplan (продолжение)

Параметры	Incorplan	Другие европейские производители	Преимущества Incorplan
Особенности сборки	Несущие детали конструкции выполнены из двух базовых модулей 2400 и 3000 мм, сборка проводится на самоконтращихся нержавеющих болтах одного размера	Несущие колонны крепятся с использованием гладкий прямоугольный или круглый профиль с приваренными уголками или фланцами. Существует множество видов крепежа. Возможна подгонка деталей на месте	Универсальность элементов конструкции и однотипный крепеж обеспечивает минимальные сроки сборки
Особенности уплотнения панелей	Панели собираются через прокладки из силиконовой резины эксклюзивного дизайна без применения жидкого силикона	Применение полистовой сборки стен с герметизацией листов жидким силиконом, клееных сэндвич-панелей с герметизацией жидким силиконом	Использование в качестве уплотнителя силиконовой резины обеспечивает герметичность конструкции в течение всего периода ее эксплуатации
Утеплитель	Применяется гидрофобизированное плитное минеральное волокно плотностью 30 кг/м ³	Встречаются варианты: а) пожароопасный пенополиуретан, приклеенный к стенкам камеры. При нагреве алюминий расширяется и отклеивается от утеплителя. Быстро стареет, теряя все свои свойства, и осыпается, превращаясь в труху; б) минеральная вата в рулонах, набиваемая в стенки. Вата в рулонах менее плотная, поэтому имеет более высокую теплопроводность. Со временем набирает влагу и слеживается	Обеспечивает отличные теплоизоляционные свойства, не слеживается
Соединение внутренней и внешней поверхности стен	Внутренняя и наружная панели крепятся через профиль из поливинилхлорида	Листы крепятся к несущим элементам конструкции, что приводит к образованию «мостика холода»	Исключены «мостики холода»
Сезонность монтажа	Сборку можно проводить в течение всего года при наличии фундамента	Сборку можно проводить только при благоприятных погодных условиях	Монтаж проводится в любых условиях, что позволяет быстро ввести камеры в работу
Вентиляторы	Литые алюминиевые лопасти без сварных соединений в реверсивном исполнении	Более дешевые и менее защищенные двигатели, которые постоянно выходят из строя. Крыльчатка вентилятора изготовлена из пластика или черных металлов. В целях экономии устанавливается меньшее число вентиляторов. Иногда встречаются нереверсивные вентиляторы	Расчетное число вентиляторов обеспечивает поддержание заданной скорости и высокую однородность потока воздуха в штабеле по его длине, ширине и высоте, что повышает скорость и качество сушки. Балансировка крыльчаток предотвращает возникновение вибраций, опасных для сварных соединений
Калориферы	Выполнены из медной или нержавеющей трубки с алюминиевым оребрением. Используются нержавеющие кронштейны, гасящие вибрацию	Встречаются варианты: а) полностью алюминиевые теплообменники. Имеют крайне низкую прочность, что приводит к потере герметичности; в) сочетание алюминия и нержавеющей стали. Плохой тепловой контакт между трубками и оребрением. Часто в целях экономии устанавливают теплообменники меньшей мощности, что затягивает цикл сушки	Материалы, применяемые в калориферах, не создают гальваническую пару, что гарантирует отсутствие коррозии. Теплообменники выдерживают рабочее давление до 6 атм. Большая площадь теплообмена дает возможность работать при пониженной температуре теплоносителя, позволяет использовать камеру с любыми типами водогрейных котлов



Таблица. Преимущества камер Inscorlan (продолжение)

Параметры	Inscorlan	Другие европейские производители	Преимущества Inscorlan
Ворота	Выполнены из специального экструдированного профиля с уплотнителями из EPDM резины с добавлением силикона. Герметичность примыкания в нижней части обеспечивает специальный профиль	Ворота ложатся непосредственно на фундамент, обычный резиновый уплотнитель быстро «стареет»	Надежная герметизация ворот обеспечивает высокое качество сушки
Заслонки приточно-вытяжной вентиляции	Алюминиевые задвижки установлены на крыше и снабжены автономным управлением с системой плавной доводки при закрытии	Заслонки часто выводятся во фронтальную часть камеры, что приводит к выбросу пара на детали крепления ворот и крыши	Обеспечена герметичность камеры в процессе сушки и исключено образование наледей на деталях камеры в зимних условиях
Система управления	Применяется система управления KDM, разработанная в лаборатории Inscorlan. Система обеспечивает надежность, простоту и гибкость в автоматическом управлении. Энергонезависимая память всех архивов без ограничения по времени	Используются системы управления, изготовленные другими фирмами, что затрудняет внесение изменений в алгоритм работы и его модернизацию	Устройство на базе контроллера KDM обладает большим быстродействием, гибкостью и функциональностью. Графический интерфейс более удобен для восприятия. Управляется компьютером. Один компьютер может управлять 32 камерами. Все программы полностью русифицированы и хранятся на жестком диске компьютера вместе со всеми данными. Возможна распечатка таблиц, графиков сушки и отправка их через интернет специалистам производителя для анализа и выдачи рекомендаций

Сервисное обслуживание

Кроме поставок (от одной сушильной камеры до целого сушильно-теплового комплекса), компания «Интервесп» осуществляет шеф-монтажные и пуско-наладочные работы, которые позволяют заказчику в кратчайшие сроки приступить к сушке древесины и добиться желаемых результатов по производству высушенного пиломатериала, максимально снизить риск брака, возможного в процессе сушки.



Шеф-монтажные и пуско-наладочные работы включают в себя несколько видов операций.

1. Корпусной монтаж сушильной камеры бригадой заказчика под руководством специалиста компании «Интервесп», электрическое подключение исполнительных механизмов. Для корпусного монтажа у сотрудников сервисной службы имеется профессиональный инструмент и эксклюзивные приспособления завода-изготовителя лесосушильного оборудования. Тем самым в процессе монтажа обеспечивается необходимая герметичность сушильных камер, которая напрямую влияет на эффективность процесса сушения пиломатериала, на затраты всех видов используемой энергии.

2. Ввод в эксплуатацию оборудования: подключение системы управления сушильной камеры, проверка работоспособности всех исполнительных механизмов, калибровка измерительной системы, инструктаж обслуживающего персонала относительно методов и приемов эксплуатации и технического обслуживания. У сотрудников сервисной службы имеются прецизионные датчики для калибровки системы измерения, которыми оснащены сушильные камеры. С их помощью налаживается корректная работа PID (регуляторов системы управления лесосушильного оборудования).

3. Подключение к оборудованию (по желанию заказчика) персонального компьютера для дистанционного управления сушильными камерами и мониторинга процесса сушки пиломатериалов (опция).



4. Проведение контрольной сушки древесины (по дополнительному соглашению) с целью тренинга обслуживающего персонала и испытания введенного в эксплуатацию оборудования, в результате чего заказчик получает возможность убедиться в качестве проведенной работы и установленного оборудования.

Мы готовы приехать к Вам в любое удобное время. В составе нашей сервисной службы трудится достаточное количество квалифицированных специалистов, способных качественно провести работы как по монтажу сушильных камер, так и по вводу их в эксплуатацию.

Если при эксплуатации сушильных камер возникнут вопросы, специалисты компании «Интервесп» в области сушильного оборудования готовы ответить на них как по телефону, так и по e-mail, а при необходимости — выехать к Вам на производство.

Опыт деревообработчиков показывает...

Сушильные камеры Incorplan универсальны и подходят для климатических условий всех регионов России. Они успешно функционируют в Приморском крае, Республике Бурятия, Красноярском крае, Архангельской области, Республике Коми, Кировской, Ленинградской, Пермской, Свердловской, Нижегородской, Воронежской, Курской областях, Республике Удмуртии, Республике Чувашии, Краснодарском крае и др.



Компания «Интервесп» поставила более 150 камер Incorplan на такие предприятия, как «Дарвут», «СВ», «Канлюкс», «Закамская мебельная фабрика», «Тэнко», «Каскад СтройСервис», «Роскошные Дома», «ПО Одинцово», «Хохломская роспись», «Выйский ДОК» и др.

Например, сушильный комплекс Incorplan, установленный на заводе «Дарвут» в Краснодарском крае, состоит из 12 сушильных камер и двух пропарочных камер. Этот сушильный компьютеризированный комплекс позволяет осуществлять пропарку и сушку 1500 м³ пиломатериала одновременно.

«Дарвут» — одно из самых крупных в России предприятий по изготовлению деревянных домов из многослойного клееного бруса, трехслойной доски пола из ценных пород древесины, оконных и дверных блоков, клееного щита и сопутствующих погонажных изделий.

Объем производства — 1500 м² деревянных домов из клееного бруса в месяц, доски пола — до 18000 м².

В качестве материала для производства используется ангарская лиственница и сосна, произрастающие в Иркутской области и Красноярском крае, а также ценные породы дерева из Краснодарского края. Не каждой сушильной камере под силу высушить такую «сложную» древесину, но, как показывает практика, оборудование Incorplan с этой задачей справляется с легкостью.

Делая выбор...

Убедиться в качестве оборудования Incorplan наши клиенты могут лично. Для заинтересованных покупателей компания «Интервесп» регулярно организует посещение производств, где установлены сушильные камеры Incorplan.

Например, в ходе выставки «Лесдревмаш», которая пройдет с 1 по 4 сентября в московском «Экспоцентре», для посетителей совместного стенда компаний Incorplan и «Интервесп» будет организована экскурсия в Подмоскowie на действующее производство, использующее в своей работе сушильные камеры Incorplan. Кроме того, на выставочном стенде можно будет задать интересующие вопросы лично коммерческому директору компании Incorplan. Здесь же будет представлен образец сушильной камеры производства этой фирмы. Ждем всех деревообработчиков, которые радуют за качество своей продукции и которым интересны передовые технологии сушки древесины, на стенде Incorplan.

У вас появились вопросы о камерах Incorplan? Звоните по телефону (495) 727-41-96, и ведущие специалисты по сушильному и отопительному оборудованию компании «Интервесп» поделятся с Вами своими знаниями.

О компании Incorplan

На протяжении 30 лет итальянская компания Incorplan работает в сфере технологических инноваций. С 2002 года фирма выпускает сушильные камеры для древесины.

Incorplan имеет собственное производство, на котором изготавливаются детали конструкций, происходит предварительная сборка нагревательных и увлажняющих элементов, вентиляторов и электроники, а также осуществляется тестирование и контроль качества. Использование современных промышленных роботов в процессе создания деталей и узлов камеры дает прецизионную точность размеров и позволяет полностью исключить какие-либо отклонения от заданных параметров.